

③
AGA

Перевод со шведского.

Руководство

AB 1036 F

и р о д и ч е с к о м ? а т а р а
Э л ект ри чес ки й ми гат е ль ти п
ЕКМЕ-200.

Принцип. аппар.

Мигатель типа ЕКМЕ-200, с электрическим приводом, предназначен для питания переменным током 110, 127 или 220в, 50 гц. Контакты прибора серебряные, и позволяют легкую смену. Максимальная сила тока, проводимая контактами, составляет 10а.

пр. ап.

В состав механизма мигателя входят шасси с установленным на нем медленным, самозапускающимся синхронным мотором - питание переменным током 24в, 2 вт, 50 гц - который сцеплен с редуктором. На валу редуктора смонтирована ступица. На ней закреплен кулачковый диск, который воздействует на рычаг, находящийся под пружинным нажимом. На рычаге смонтирован серебряный контакт с пружинным нажимом. Мигатель оборудован подавителем радиопомех и секционированным трансформатором к мотору. Механизм встроен в коробку из листового железа с запираемой на замок дверцей.

Уход

AB 1036 г

При постановке с завода, мигатель смазан маслом в количестве, обеспечивающем его работу в течение прибл. одного года.

Осматривайте мигатель регулярно, т.е. раз в год, и смазывайте при этом редуктор несколькими каплями парафинного масла.

Серебряные контакты (типа EA-1603) могут быть легко заменены. Пользуйтесь исключительно пальцами при отдаче и затягивании гаек, иначе легко можно повредить рычаг. Возникновение темного налета на поверхности контактов не требует их удаления для чистки. Несмотря на это, контакты следует осматривать от поры до времени, так как в них может образоваться точечная коррозия. В таком случае, контакт следует удалить из мигателя, и выровнить ножом или чистым напильником. Наждачным полотном не следует пользоваться для этой цели, т.к. этот материал легко пристает к поверхности контакта, и может заблокировать ток. Сменяйте контакты не ожидая того, чтобы серебряные пластинки сносились вплоть до их латунного держателя.

Приложения: Чертеж 430955
Снимок С-11 184

AGA

Перевод со шведского.

AB 1029 г

приложение к

AB 1036 г

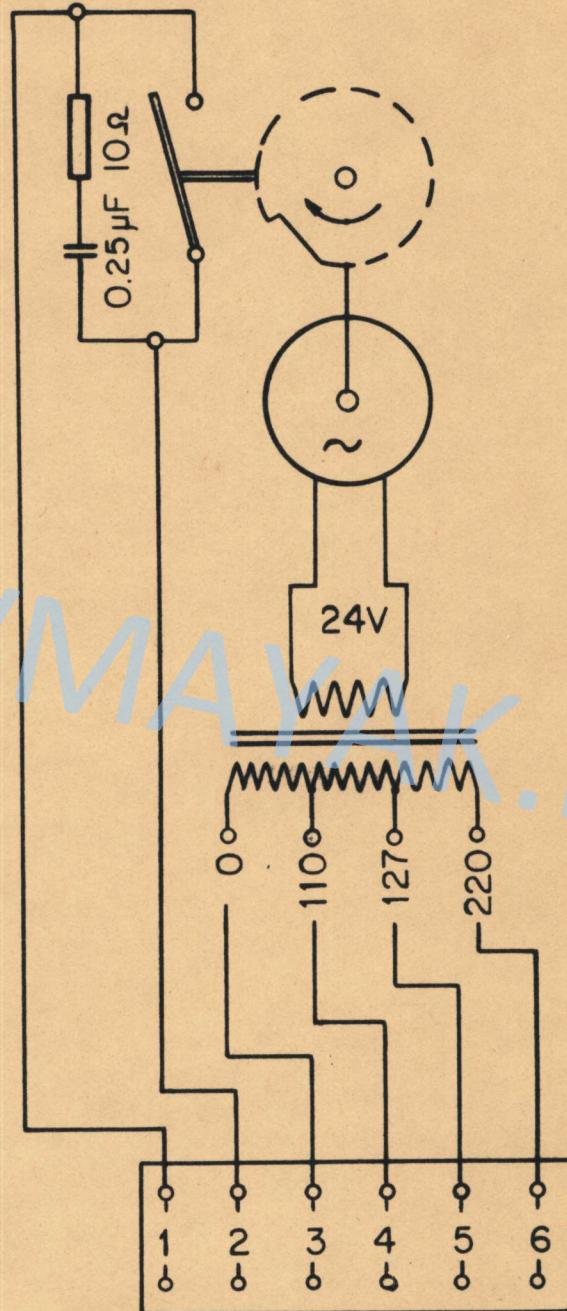
Смена кулачкового диска.

Кулачковый диск следует демонтировать не иначе как вместе со ступицей. Придержите при этом кулачковый диск одной рукой, и отдаите малую гайку на передней стороне ступицы. Отвинтите гайку настолько, чтобы она перекрыла краине нарезки штифта, а затем слегка ударьте по ней молотком. При этом ступица расцепится с валом. Если требуется, демонтируйте кулачковый диск отвинтив большую гайку.

До установки кулачкового диска на место, его необходимо смонтировать на ступице. Прочно захватите ступицу зажимным патроном или т. п., и натянуто затяните большую гайку. Затем осторожно наденьте ступицу с диском на вал, так чтобы не повредить шестеренок редуктора. Между ступицей и крышкой подшипника должен оставаться зазор размером в несколько десятых долей миллиметра. Для обеспечения такого зазора придержите диск рукой, и затяните малую гайку.

Ни в коем случае не пытайтесь удалить кулачковый диск не расцепив ступицы с валом, и никогда не останавливайте диска при включенном моторе.

Sekt. 21	Ritad av	Reg.
	<i>J.S.</i>	d. 30 / 1961
Kontr. av		
Beräkn. bok		Normgr.



10A 0 110 127 220V~

30 NOV 1961

Skala

Format
A4

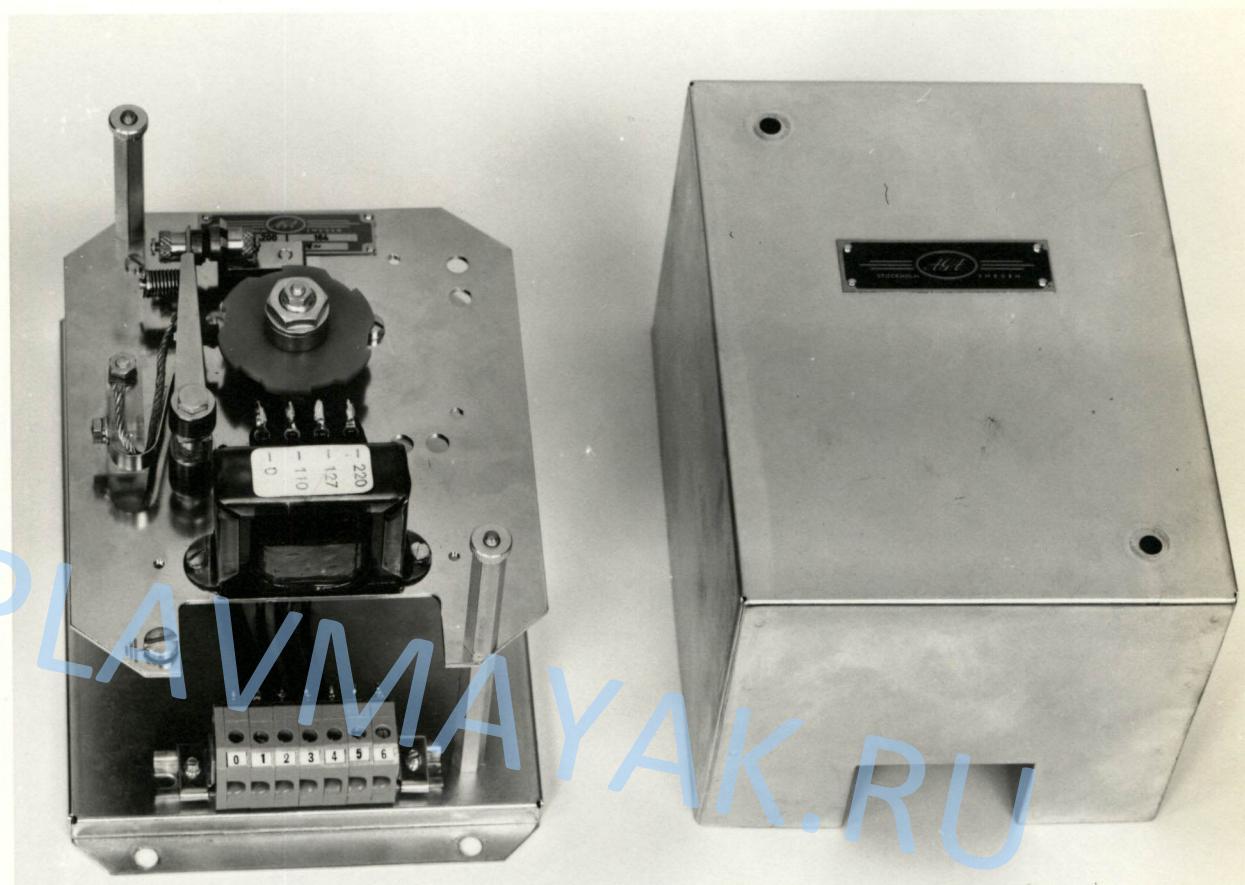
Ers. ritn.

Мигалка ЕКМЕ-200
СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ



STOCKHOLM-SWEDEN

43 09 55



C-11.184